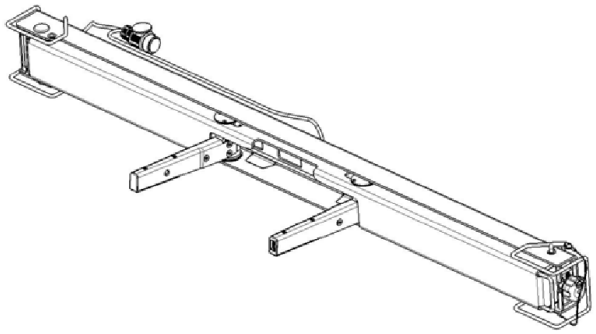
Istruzioni di installazione

Sistema di supporto girevole

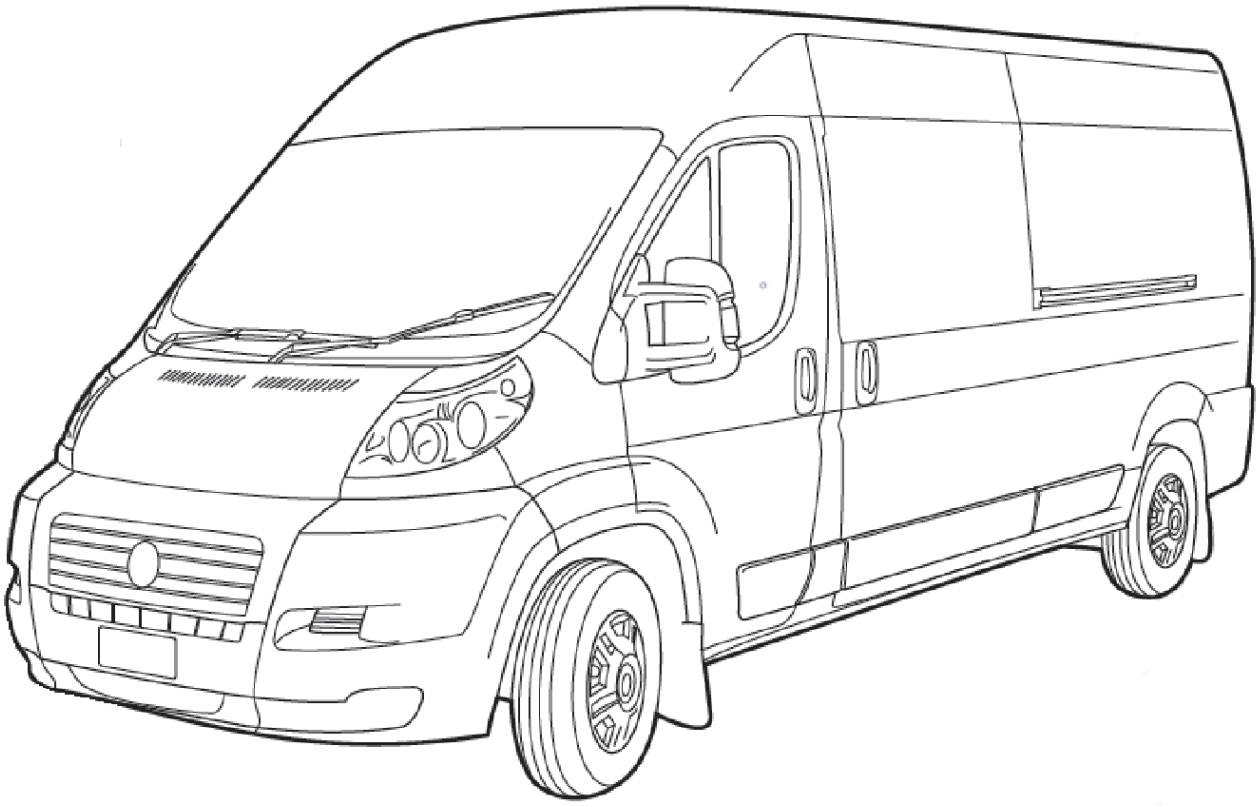


FIAT DUCATO IV 06/2006-

CITROËN JUMPER 06/2006-

PEUGEOT BOXER 06/2006-

OPEL MOVANO III/C 05/2021-



Versione monolingue

Minnid

Jopindo GmbH
Massenheimer Weg 25
D-61352 Bad Homburg
www.minnid.com

Prima del montaggio

01 **Il montaggio deve essere eseguito esclusivamente da personale specializzato e qualificato.**

02 **Per la variante 2 con gancio di traino, utilizzare anche le istruzioni di montaggio n. 2144 / GDW.**

03 **Per il cablaggio elettrico, utilizzare le istruzioni di installazione allegate al kit.**

Note sulla versione revisionata

Le indicazioni italiane errate sulla protezione del cavo con fusibili e sul rimontaggio del coperchio e della moquette sono state corrette in base al testo tedesco. Codici e quantità sono stati mantenuti. La coppia alla posizione 9 è stata uniformata a 86 Nm secondo la tabella generale. Le indicazioni di fissaggio alle pagine 14-15 si riferiscono alla variante 1; per la variante 2 valgono anche le istruzioni GDW.

Istruzioni di installazione | Fase 1-5

1 Scollegare la batteria

Cabina di guida

Rimuovere la moquette e il coperchio della batteria. Scollegare il polo negativo della batteria.

2 Smontare paraurti e traversa

Parte posteriore del veicolo

Rimuovere le viti del paraurti e della traversa. Smontare e smaltire la traversa.

3 Smontare rivestimenti / fissaggi dei fanali posteriori

Vano di carico

Rimuovere le viti dei rivestimenti su entrambi i lati.

4 Iniziare il cablaggio

Vano di carico

Posare il cavo secondo lo schema del kit elettrico. Collegare i fanali su entrambi i lati (non necessario con cablaggio CAN bus). Collegare il modulo di controllo. Opzionale: installare i sensori di parcheggio. Opzionale: installare l’alimentazione della presa a 13 poli; occorre acquistare un cablaggio supplementare.

5 Posare il cavo elettrico fino alla batteria

Sotto il veicolo

Far passare il cavo sotto il veicolo verso la batteria anteriore e fissarlo al cablaggio esistente. Nel vano batteria, dotare il cavo di fusibili e collegarlo al polo positivo.

Istruzioni di installazione | Fase 6-12

6 Collegare la presa

Sotto il veicolo

Collegare i contatti della presa secondo lo schema elettrico.

7 Montare la traversa leggera

Parte posteriore del veicolo

Inizialmente inserire una vite per lato sulla traversa. Vedere pagina 12.

8 Montare il paraurti

Parte posteriore del veicolo

Posizionare il paraurti e fissarlo con le viti.

9 Montare gli attacchi al veicolo

Sotto il veicolo

Allargare a Ø22 mm il foro del perno. Inserire il tubo distanziale come a pagina 14. Allentare la vite della traversa e posizionare l’attacco al veicolo. Inserire due viti per traversa e attacco. Posizionare la staffa di fissaggio e inserire la terza vite. Posizionare il perno con la vite sull’attacco al veicolo.

10 Fissare il supporto della presa del rimorchio

Sotto il veicolo

Avvitare la presa con il relativo supporto all’attacco al veicolo.

11 Montare il supporto girevole

Parte posteriore del veicolo

Appoggiare il supporto girevole sugli attacchi al veicolo e fissarlo con 6 collegamenti a vite.

12 Montare due barre di protezione

Parte posteriore del veicolo

Fissare ciascuna delle due barre di protezione con 2 collegamenti a vite.

Istruzioni di installazione | Fase 13-17

13 Collegare il kit elettrico al supporto girevole

Sotto il veicolo

Collegare la presa. Opzionalmente montare una seconda presa sul gancio di traino.

14 Serrare tutti i collegamenti a vite

Sotto il veicolo

Serrare i 10 collegamenti indicati: 6 tra supporto girevole e traversa; 2 sulle staffe degli attacchi al veicolo; 2 sugli attacchi al veicolo con tubo. Per le coppie vedere le pagine 8 e 10 e la nota a pagina 2.

15 Rimontare i rivestimenti dei fanali posteriori

Vano di carico

Riavvitare i rivestimenti.

16 Ricollegare la batteria

Cabina di guida

Collegare il polo negativo della batteria. Rimontare il coperchio della batteria e la moquette.

17 Eseguire la prova di funzionamento

Vano di carico

Controllare le luci. Verificare il funzionamento del supporto girevole e regolarlo se necessario.

Versioni

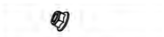
Variante 1 | Traversa leggera



Variante 2 | Traversa con gancio di traino

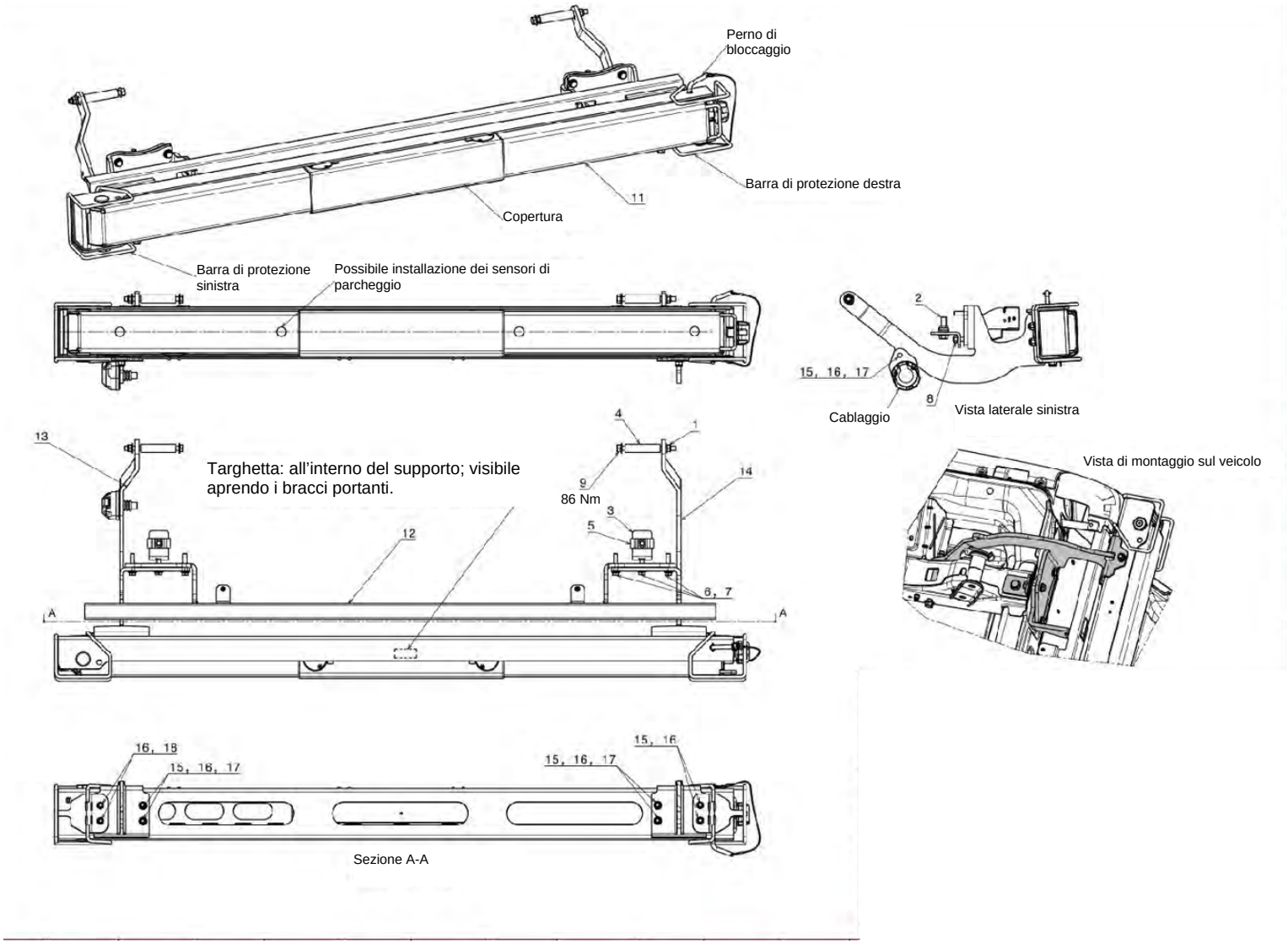


Variante 1 | Elenco dei componenti

Pos.	Codice	Quantità	Descrizione	Figura
1	1.240.564	2	Dado esagonale flangiato MBN13023 M12x1.5 KL10 -ZnF	
2	1.240.914	2	Vite esagonale flangiata MBN10105 M12x1.5x45 10.9 GEOMET 720h	
3	1.260.038	2	Staffa di fissaggio 2144-050 (GDW)	
4	1.260.039	2	Tubo distanziale 2144-070 (GDW)	
5	1.260.041	2	Elemento filettato 902004 M12x1.5 DIN928/DIN929 (GDW)	
6	1.260.042	6	Rondella SKSM M10 ZnF (Ø10.5x30x2.5)	
7	1.260.045	6	Vite esagonale DIN961-M10x50x1.25 8.8; Rivestimento lamellare di zinco; in alternativa DISP	
8	1.260.047	2	Dado esagonale DIN934-M10x1.25 8; Rivestimento lamellare di zinco	
9	1.260.052	2	Vite esagonale flangiata MBN10105 M12x1.5x140 10.9 GEOMET 720h	
10	1.260.053	2	Rondella DIN9021-M12-ELVZ (Ø13x37x3); Rivestimento lamellare di zinco; in alternativa DISP	
11	1.240.961	1	Gruppo supporto girevole ZSB / FDK-MHit01	
12	1.260.019	1	Traversa leggera BG	
13	1.240.962	1	Staffa di montaggio sinistra SBG	
14	1.240.963	1	Staffa di montaggio destra SBG	
15	1.260.64	8	Vite a testa tonda con quadro sottotesta M10x25 8.8 DIN603; Rivestimento lamellare di zinco	
16	1.260.065	10	Dado esagonale ISO 7040 M10 8.8; Rivestimento lamellare di zinco	
17	1.260.066	6	Rondella ISO 7089 - 10.5; zincata, passivazione a spessore elevato	
18	1.260.085	2	Vite a testa tonda con quadro sottotesta M10x35 10.9 DIN603; Rivestimento lamellare di zinco	

Il codice 1.260.64 è riportato come nell'originale.

Variante 1 | Assemblaggio e coppie di serraggio



Classe di resistenza

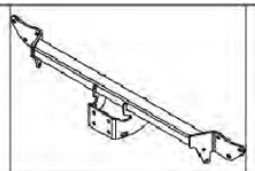
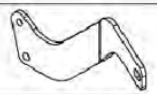
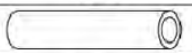
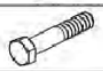
Misura della vite	8.8	10.9
M8	25 Nm	35 Nm
M10	49 Nm	69 Nm
M10x1,25	52 Nm	86 Nm
M12	86 Nm	100 Nm
M12x1,5	90 Nm	120 Nm

Scala del disegno originale 1:6; riproduzione non in scala.

Disegno 1240961 | FDK-MHit01 | Omologazione | GA Actuation Systems, Zellbergeben 38, A-6277 Zellberg. Tolleranze generali: DIN ISO 2768; spigoli: DIN ISO 13715 (-0,1); proiezione: ISO 5456-2.

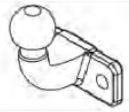
Rispettare la nota di protezione secondo DIN ISO 16016. Tutti i diritti, in particolare quelli di riproduzione e divulgazione, sono riservati.

Variante 2 | Elenco dei componenti

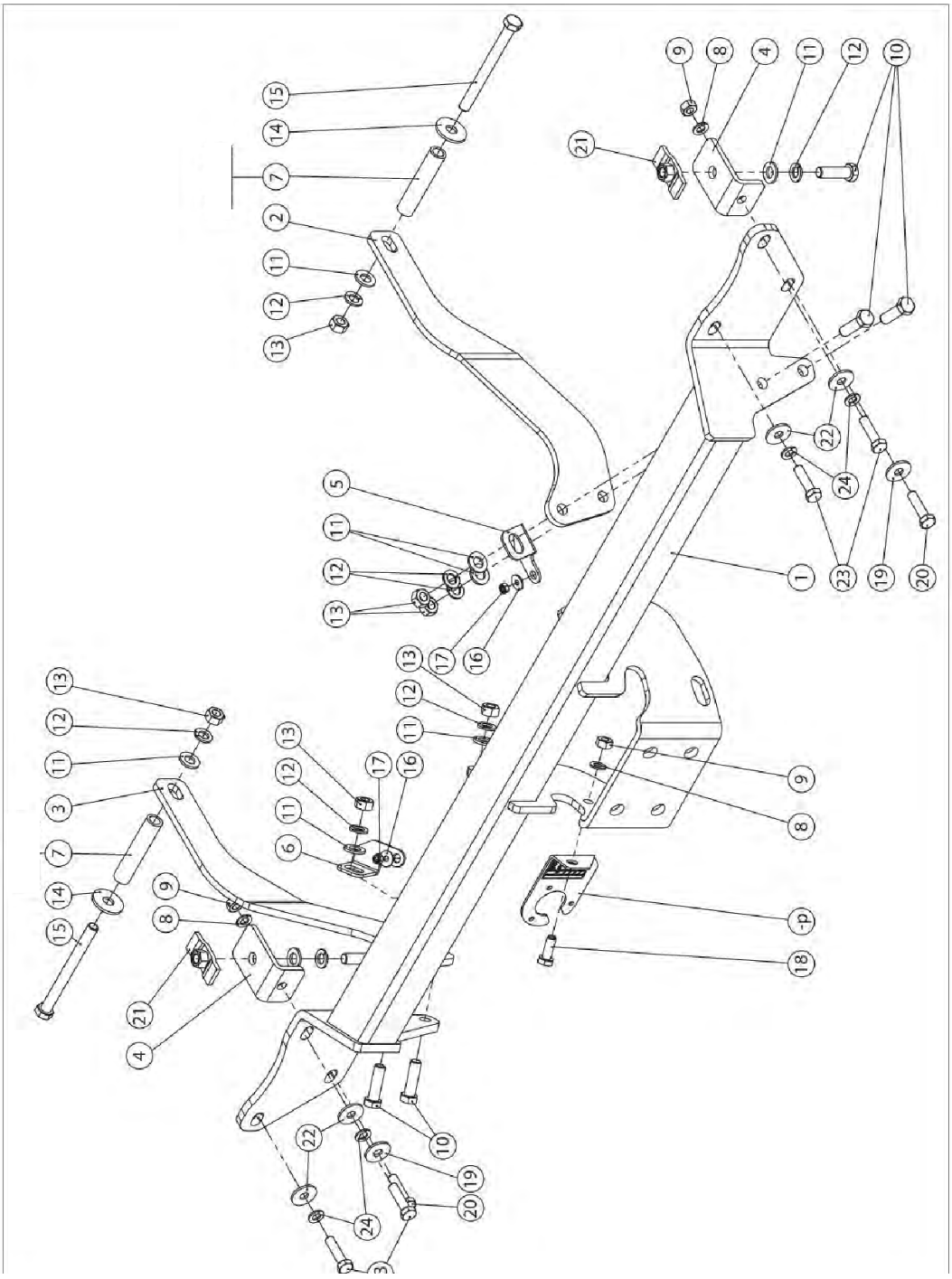
1		X1	GDW REF. 2144
2		X1	GDW REF. 2
3		X1	GDW REF. 3
4		X2	GDW REF. 4
5		X1	GDW REF. 5
6		X1	GDW REF. 6
7		X2	GDW REF. 7 Solo XL
8		X3	DIN 128A-M10
9		X3	DIN 934-M10 - 1.25
10		X6	DIN 931-M12X45
11		X8	DIN125-A12-140HV- ELVZ
12		X8	DIN 128A-M12
13		X6	DIN 934-M12
14		X2	DIN9021-M12-ELVZ
15		X2	DIN931-M12X130
16		X2	DIN9021-M6-ELVZ
17		X2	DIN985-M6
18		X1	DIN 961-M10X25 - 1.25

19		X2	DIN9021-M10-ELVZ
20		X2	DIN 961-M10X40 - 1.25
21		X2	GDW REF. 902.004
-P		X1	GDW REF. P29
N. telaio ≥ 1067811			
22		X4	DIN9021-M10-ELVZ
23		X4	DIN 961-M10X40 - 1.25
24		X4	DIN 128A-M10
N. telaio ≤ 1067810			
22		X4	DIN9021-M8-ELVZ
23		X4	DIN 933-M8X40
24		X4	DIN 128A-M8

Fornito in dotazione

	X1	740.000
	X2	DIN128A-M16
	X2	DIN933-M16 X 50
	X2	DIN934-M16
	X4	Fascetta 160x2,5
	X4	Base adesiva 28

Variante 2 | Assemblaggio e coppie di serraggio



Pos. 7: solo XL.

Coppie di serraggio | Classe di resistenza

	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M14	M14	M16
Passo	1	1,25	1,5	(1,25)	1,75	(1,5)	(1,25)	1,75	(1,5)	2
8.8	11,3	27,3	54,0	57,0	93,0	97,0	101,0	148,0	159,0	230,0
10.9	16,5	40,1	79,0	83,0	137,0	143,0	149,0	218,0	234,0	320,0
12.9	19,3	46,9	93,0	98,0	160,0	167,0	174,0	255,0	274,0	395,0

Tutte le coppie sono espresse in Nm.

Fase 2

Smontare il paraurti e la traversa. Smaltire la traversa rimossa.

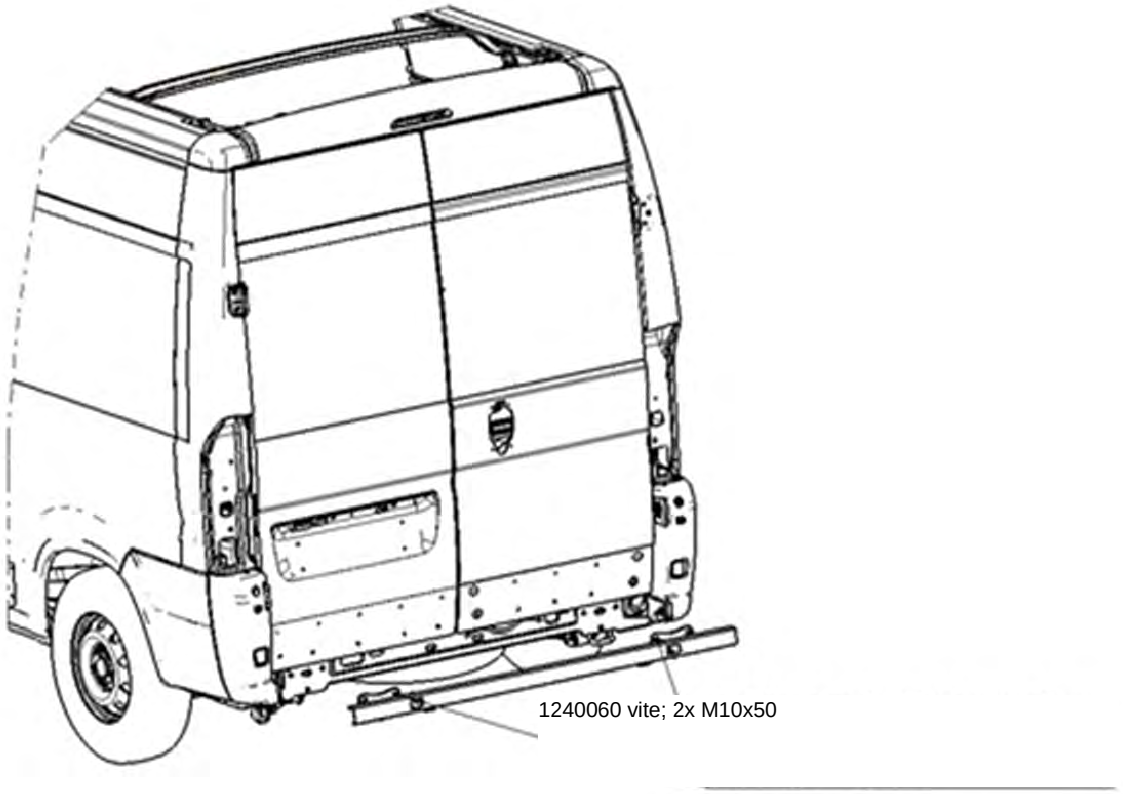






Fase 7

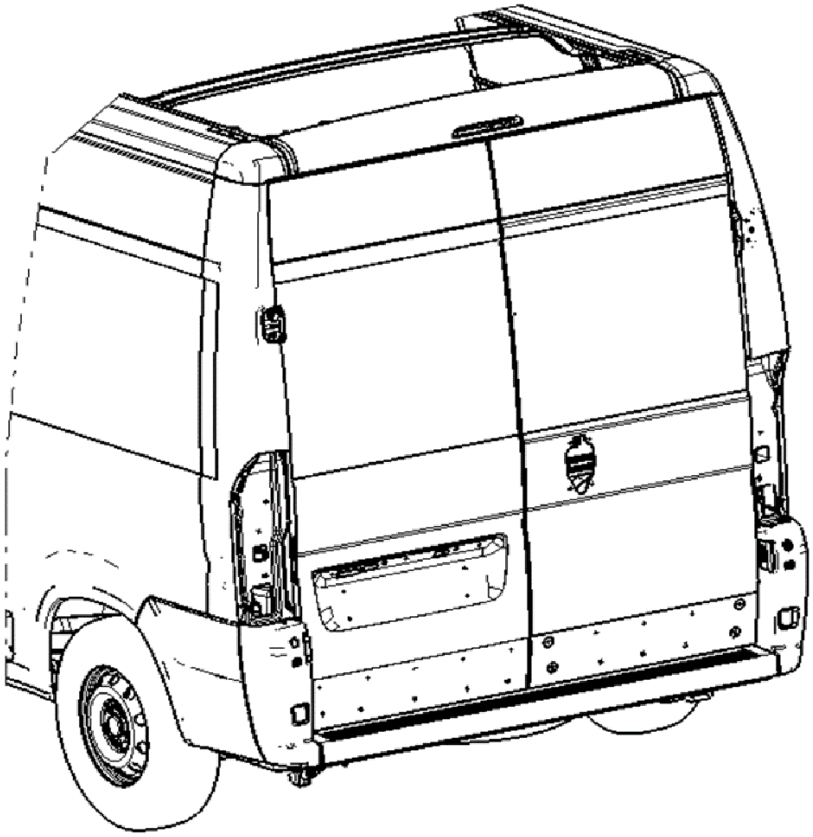
Montare la traversa leggera. Inizialmente inserire una sola vite M10x50 per lato.





Fase 8

Rimontare il paraurti e fissarlo con le viti.

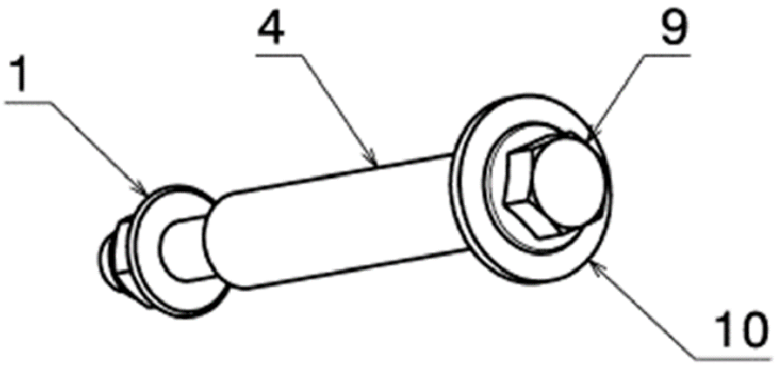




Fase 9

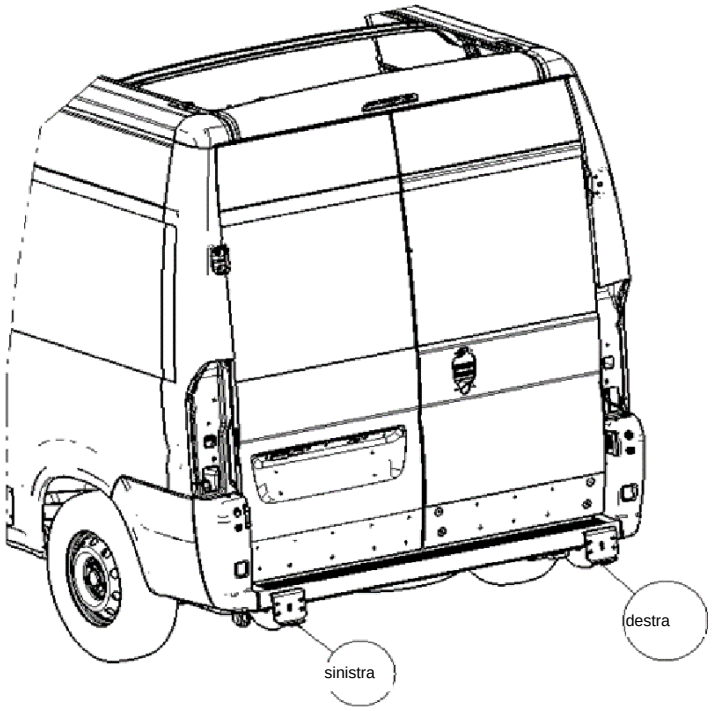
Allargare a Ø22 mm il foro esistente per il perno. Inserire il tubo distanziale (pos. 4 dell’elenco) e lasciarlo sporgere di 1-2 cm per evitare che cada e vada perso.

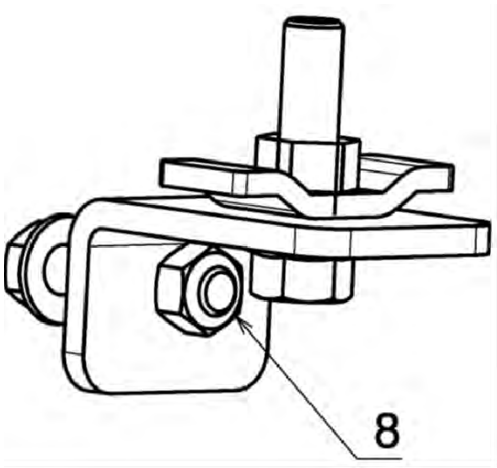


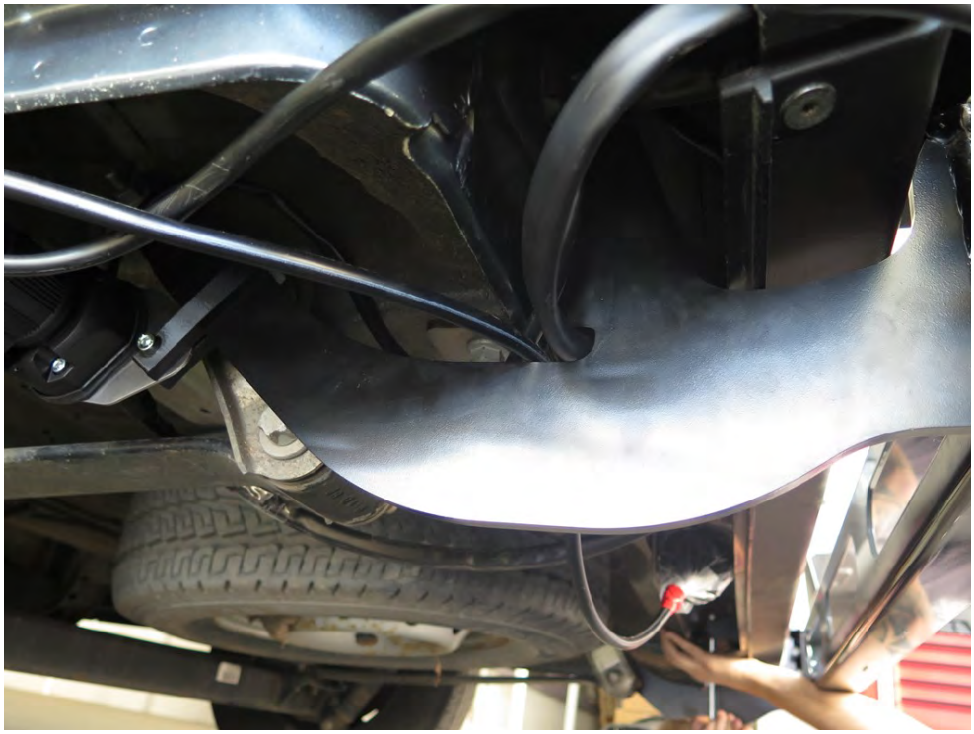


Fase 9

Montare l’attacco al veicolo e la staffa di fissaggio (pos. 3). Pos. 6 e 7: 6 pezzi ciascuna. Pos. 8: 2 pezzi. Vedere l’elenco della variante 1.







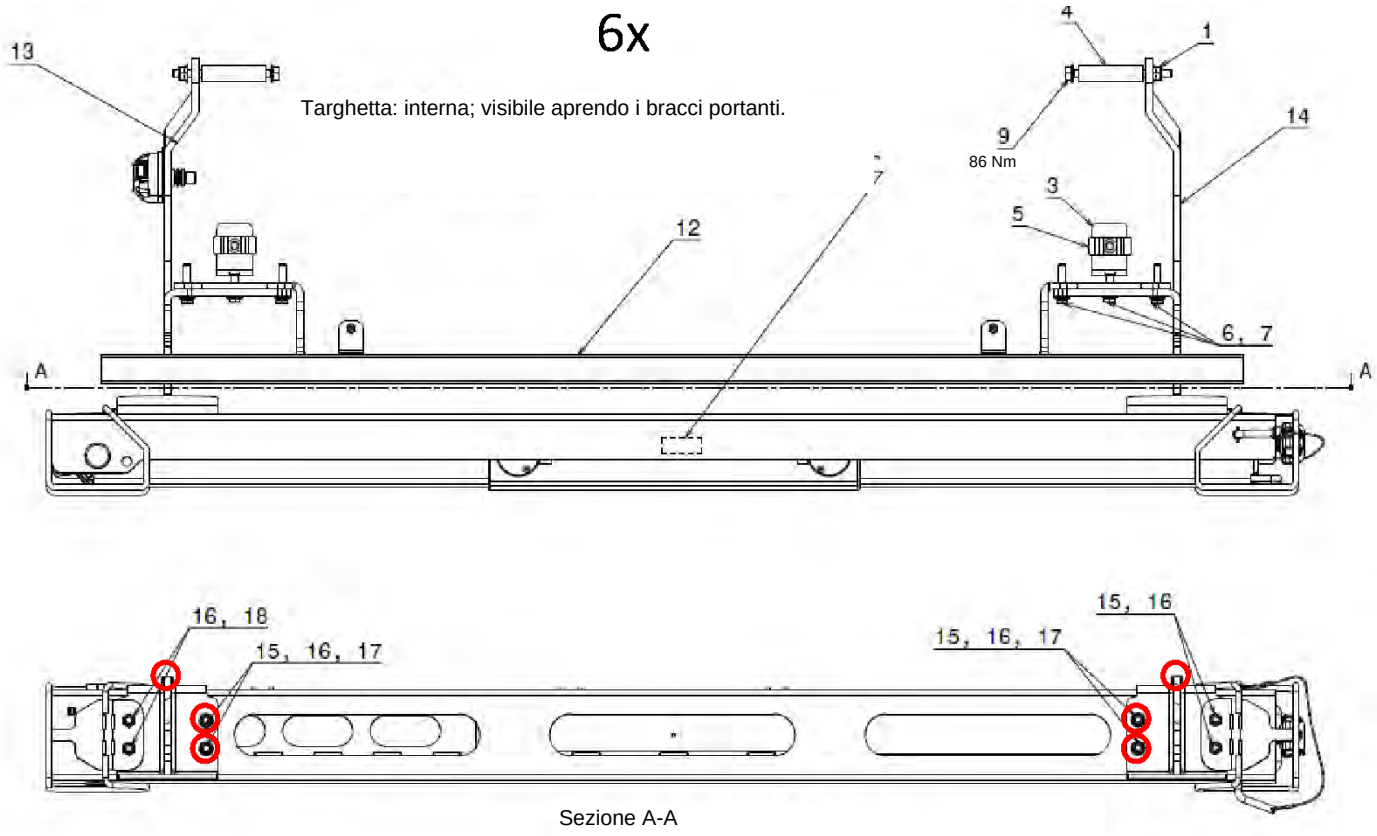
Fase 10

Avvitare la presa con il relativo supporto all’attacco al veicolo.



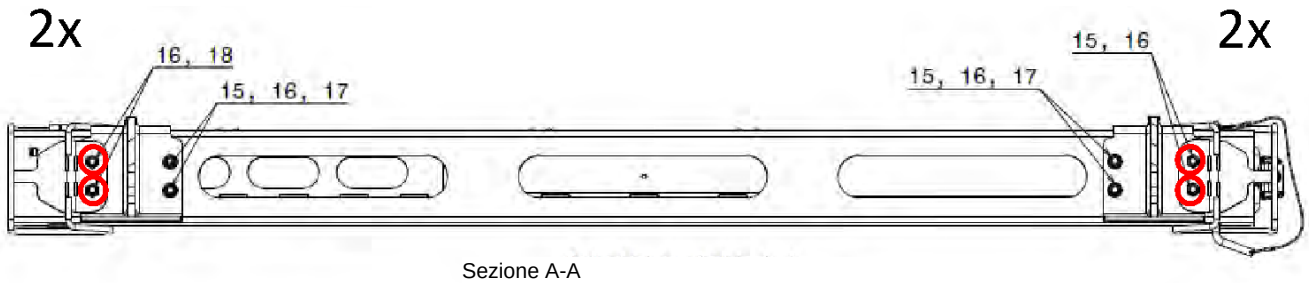
Fase 11 / 12

Fissare il supporto girevole con 6 collegamenti a vite. Fissare quindi le due barre di protezione con 2 collegamenti a vite ciascuna.



Sezione A-A

Fase 12

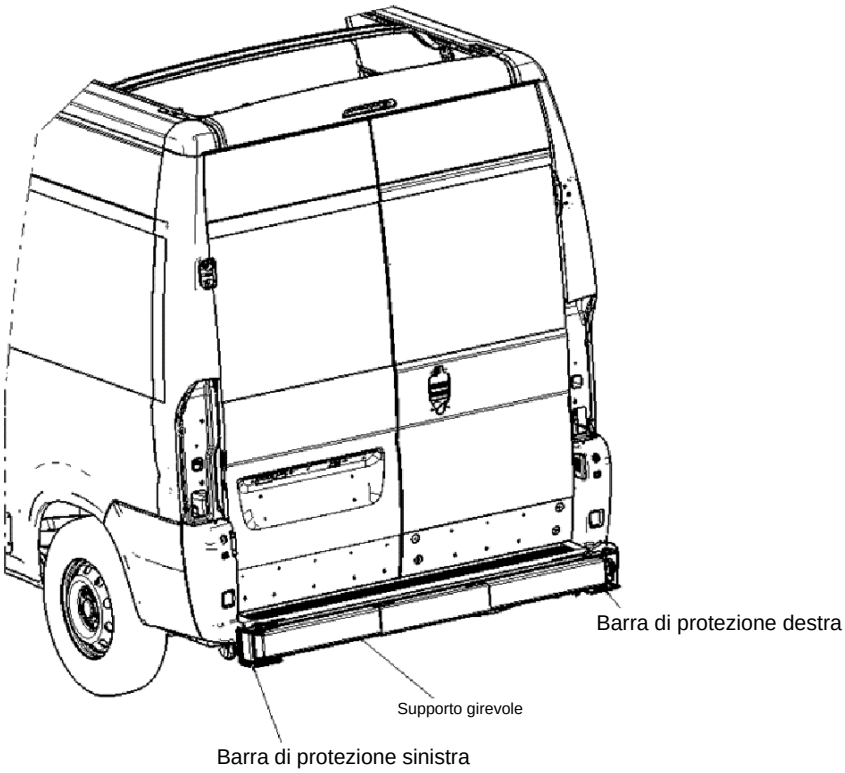


Sezione A-A

Scala del disegno originale 1:6; riproduzione non in scala.

Fase 11 / 12

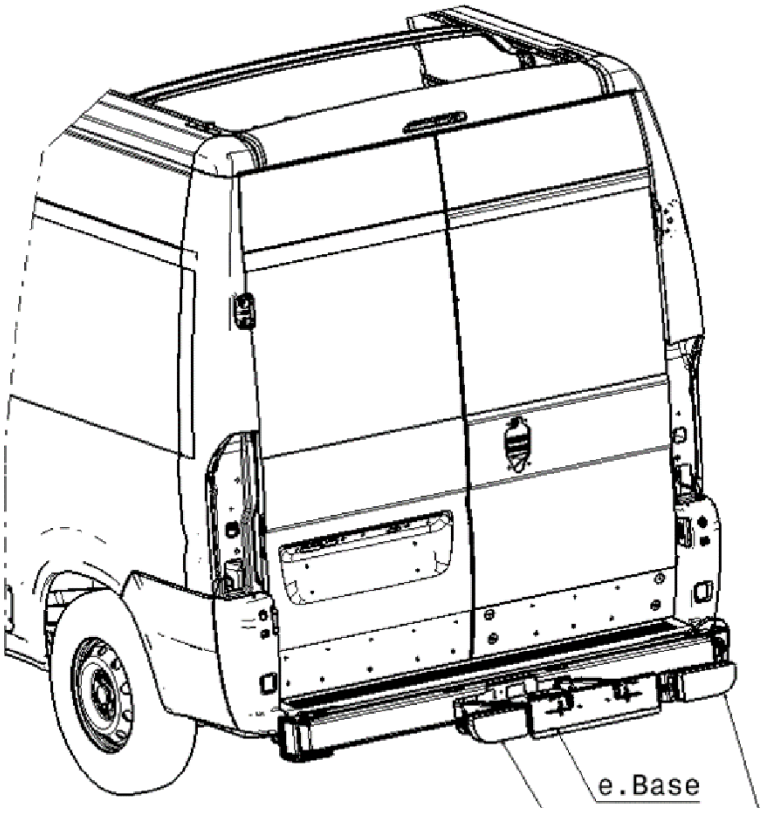
Montare il supporto girevole e le due barre di protezione.





Fase 17

Controllare le luci. Verificare il funzionamento del supporto girevole e regolarlo se necessario.



Controllo delle luci

